

Instrukcja montażu zestawu lokomotywa manewrowa SM32/401Da

Model składa się z elementów fototrawionych i odlewanych z żywicy poliuretanowej oraz zespołu napędowego osadzonego we frezowanej z blaszki mosiężnej ramie. Wszystkie otwory są już nawiercone i nagwintowane. Montaż jest trudny, napęd należy zmontować bardzo starannie z zachowaniem dokładności wymiarowych podanych na rysunkach. Zalecane jest też doświadczenie w lutowaniu elementów z blaszki fototrawionej. Do montażu wystarczą typowe narzędzia warsztatu modelarza, nie jest potrzebna zaginarka do blaszek foto, ale przydaje się precyzyjne imadło do zaginania drobnych elementów. Wszystkie elementy montować z należytą dokładnością, dotyczy to szczególnie trybów przekładni zębatej oraz zestawów kołowych, które będą miały decydujący wpływ na własności jezdne. Przy montażu należy kierować się graficzną instrukcją montażu gdzie zaznaczone zostały również miejsca lutowania oraz klejenia w obszarach, na które należy zwrócić szczególną uwagę. Elementy fototrawione zostały tak zaprojektowane aby większość spoin wykonywać od środka czyli w miejscach niewidocznych na modelu. Dzięki temu unikamy prawie całkowicie konieczności szlifowania spoin. Miejsca łączenia elementów są tak ukształtowane aby łączenie możliwe było tylko we właściwej pozycji. Spoiny z cyny lutowniczej należy wykonywać oszczędnie, zbyt duża ilość spoiwa może wydostać się na zewnętrzną stronę co pociąga za sobą konieczność szlifowania powierzchni.

Napęd: Ostoja modelu czyli rama mieszcząca wszystkie elementy napędu jest już zlutowana. Otwory pod wkręty są nagwintowane. Wałki do osadzenia kół zębatach przycięte są na odpowiednią długość. Otwory w ostoi współpracujące z wałkami stanowią jednocześnie łożyskowanie wałków, konieczne może być jednak dopasowanie otworów czyli rozwiercenie tak aby wałki obracały się bez oporów. to samo dotyczy łożysk ślizgowych wałka ślimaka. Koła zębata przekładni należy osadzić na wcisk, można to tego celu użyć imadła. Ta czynność może przysporzyć pewnych problemów, gdyż koła zębata trzeba nasadzać wewnątrz ramy. Otworów kół nie należy rozwiercać, jeżeli nie będą ciasno nasadzone na wałek mogą się poluzować w trakcie pracy, wbrew pozorom występują tu dosyć spore siły. Przy osadzaniu kół na osie należy zwrócić uwagę na rozstaw kół i ich symetryczne osadzenie. Przeciwcieżary powinny być osadzone pod kątem 90 st. względem siebie, oczywiście wszystkie równo po jednej stronie. Osie są tak wytoczone, że na rozstaw przeciwcieżary ustalają się same po wciśnięciu na oś. Uwaga: Przy obróbce przeciwcieżarów nie zeszlifować odsadzenia przy otworze gwintowanym, w przeciwnym razie wiązary będą ocierały o przeciwcieżary.

Elektronika: Zestaw wyposażony jest w elastyczna płytkę drukowaną, która znacznie ułatwia okablowanie oraz redukuje w znacznym stopniu ilość tradycyjnych kabelków przy wykonywaniu instalacji. Przed zamontowaniem płytki należy wlutować dekodery, diody świecące oraz rezystory. Płytkę należy umieścić w zamontowane budzie lokomotywy wg. instrukcji.

Reflektory: Światło białe stanowią diody świecące, światło czerwone - światłowód doprowadzony do diód czerwonych zamontowanych na płytce drukowanej. Wyprowadzenie przewodów oraz światłowodu z obudowy reflektorów wykonane jest przez otwór wywiercony od spodu reflektora, następnie przez otwór w pomoście i dalej przez szczelinę w czołownicy. Dlatego ostatnie zastrzały pod pomostem montuje się dopiero po zamontowaniu reflektorów.