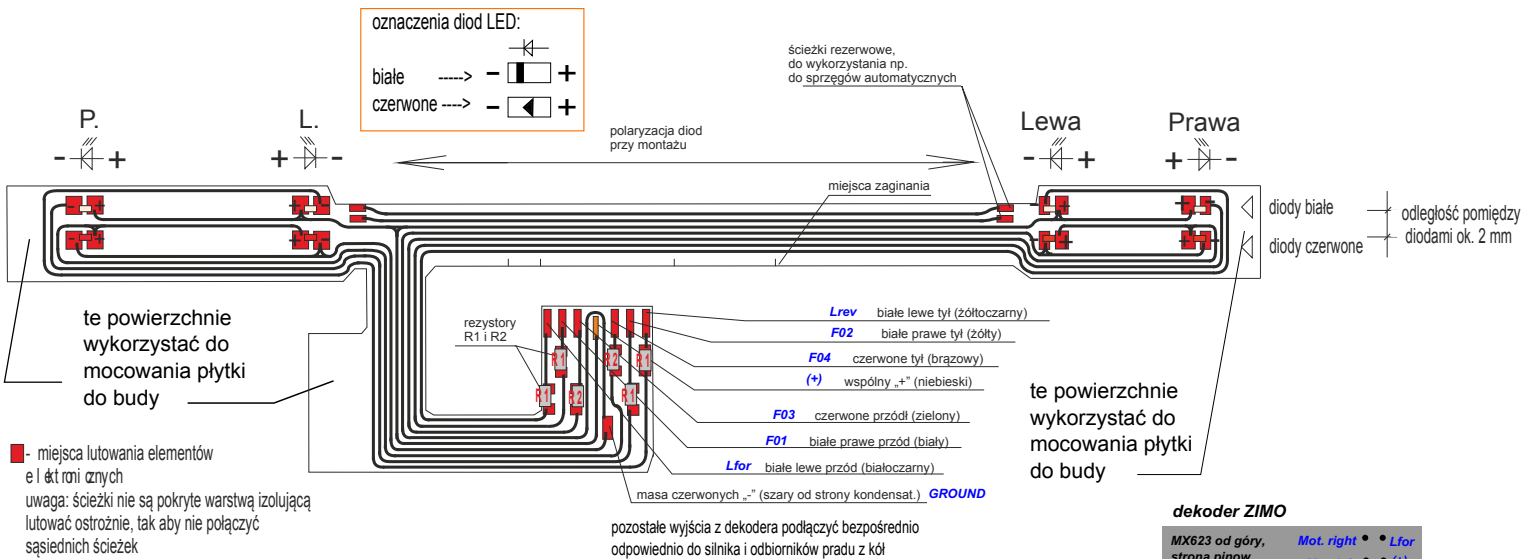


## montaż elektroniki



### UWAGA:

**Płytkę drukowaną należy wykonać bardzo starannie.**

**Po pokryciu cyną miejsc lutowniczych zmyć dokładnie powierzchnię płytki przy użyciu np. alkoholu izopropylowego.**

**Również elementy SMD przed zamontowaniem muszą być czyste, bez śladów topnika, który może powodować mikrozwarcia i uszkodzenia dekodera. Następnie przylutować elementy SMD i sprawdzić prawidłowe działanie.**

**Przylutować dekodery i przetestować płytkę przed zamontowaniem w modelu.**

**Przed montażem w modelu pokryć płytkę warstwą izolacyjną np. farbą podkładową aby zabezpieczyć przed przypadkowym zwarciem w trakcie eksploatacji.**

### dekoder ZIMO

MX623 od góry, strona pinów (P1uX-12)	Mot. right	• Lfor
	Mot. left	• (+)
	right rail	•
	left rail	• Lrev
	F01	• F03
	F02	• F04

### MX623 od dołu

GROUND •

